

Fiche technique

AA925

JETFLOW 600 COMBI

Pistolet d'enduction 600

23-05-2024 / V 1

Description

Le SP925 FLEXIBLE SEAL COATING peut être appliqué comme un pli ou pulvérisé comme un revêtement avec le AA925 Jetflow 600 Combi. Le AA925 ne peut pas être obstrué par un matériau durci. Le bec court en forme de cône (avec filetage externe) et le bec long (en forme de T) peuvent être commandés séparément en tant que set : Numéro d'article NS000341758



Caractéristiques et avantages

- Possibilités d'application : Rul ou spray
- Déclenchement automatique de l'obturateur
- Poignée souple
- Régulateur de vitesse : 6,8 bar
- Matériau poignée : Nylon renforcé de fibre de verre
- Matériau du cadre : aluminium anodisé
- Raccordement : 1/2 " filetage externe
- Capacité maximale : 2,5 kN
- Spray ou produit d'étanchéité
- Universellement applicable

Objectif de l'utilisation

Le SP925 FLEXIBLE SEAL COATING peut être appliqué comme un pli ou pulvérisé comme un revêtement avec le AA925 Jetflow 600 Combi. Le AA925 ne peut pas être obstrué par un matériau durci.

Emballage

N° d'article | Adapté à | Dimensions

- AA925340675 | Cartouches de 310 ml | 536 x 276 x 83 mm

- AA925340675 | 400 - 600 ml saucisses | 536 x 276 x 83 mm

Application

- Assurez-vous que le bon piston bleu (par l'arrière) se trouve dans le pistolet ; version tube ou saucisse.
- Revissez ensuite le bouchon plat.
- Il se peut que vous deviez pousser le piston un peu plus profondément à l'aide d'un tube ou d'un tuyau.
- Abaissez la plus grande partie de la saucisse (à l'avant) dans le pistolet, coupez-la avec précaution et abaissez-la davantage.
- Glissez ensuite le long bec (en forme de T) dans l'ouverture du tube de la saucisse ouverte.
- Fermer le pistolet avec le grand bouchon, puis visser le court bec conique (avec filetage mâle) dans le bouchon.
- Raccorder le pistolet au compresseur ; débit minimum de 150 l/minute avec un réservoir de 50 à 100 litres (pression de travail de 8 à 10 bars).
- Actionner le pistolet à l'aide de la gâchette.
- Vérifiez la forme de la pulvérisation et réglez-la si nécessaire, ce qui peut être fait à l'avant du pistolet (également voie ou position de pulvérisation).

Fiche technique

AA925

JETFLOW 600 COMBI

- Vous pouvez également régler la vitesse de pulvérisation à l'aide de la molette située près de la poignée.

Nota :

Les connecteurs avec un filetage femelle de 1/2" ne sont pas inclus.

Garantie

Les produits de Tremco CPG Belgium NV sont fabriqués selon des normes de qualité strictes. Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour les informations contenues dans cette brochure, bien qu'elles aient été publiées en toute bonne foi et qu'elles soient considérées comme correctes. Tremco CPG se réserve le droit de modifier les spécifications des produits sans préavis, conformément à la politique de développement et d'amélioration continus de l'entreprise.

Service technique

Tremco CPG Belgium NV dispose d'une équipe de représentants techniques expérimentés et de consultants en construction pour vous aider à sélectionner et à spécifier les produits. Pour plus d'informations, de services et de conseils, veuillez contacter le service clientèle au +31 183 568 019 ou info-be@tremcocpg.com.